

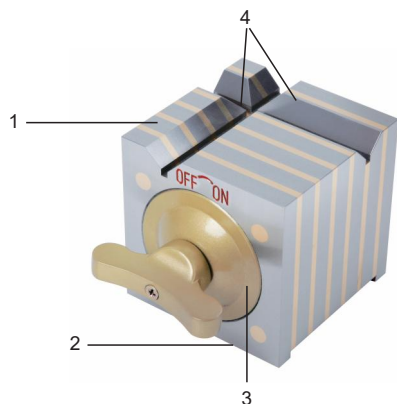
NÁVOD K PROVOZU

Magnetický čtverec s drážkou ve tvaru V

Kód	Velikost (LxWxH)	Magnetická síla působící na drážky ve tvaru V		Magnetická síla nahoře, vlevo a vpravo		Rozsah hřidel (Ød)
		Žulová měřicí deska	Litinová deska	Žulová měřicí deska	Litinová deska	
6539-100	100x100x100mm	30kgf	25kgf	50kgf	30kgf	5-30mm

Souběžnost a pravouhlost vůči horní, spodní, levé, pravé a zadní straně: 10 µm

Souběžnost a pravouhlost V-drážky vůči horní, spodní, levé, pravé a zadní straně: 10 µm



- 1-Horní část
- 2-Spodní část
- 3-Magnetický spínač
- 4-V-drážky

1. Je vybaven magnetem na horní straně, levé a pravé straně a má drážky ve tvaru V. Používá se k měření rovnoběžnosti, pravouhlosti a k značení obrobků.

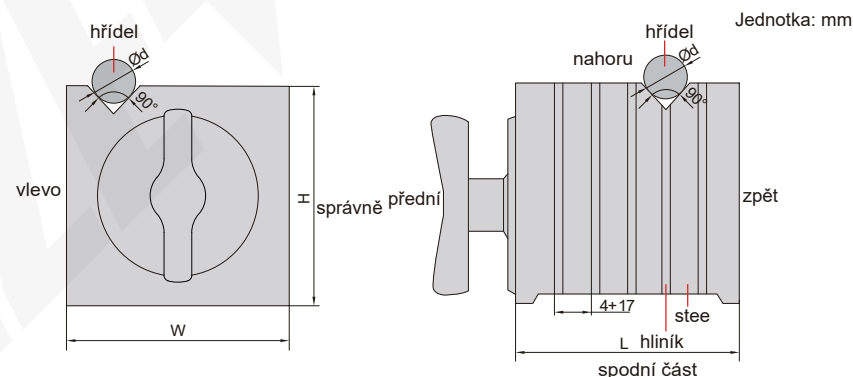
2. Použití:

--- Před použitím očistěte všechny pracovní plochy magnetického úhelníku a také pracovní plochu podložky, na kterou bude úhelník položen.

--- Každý pracovní povrch magnetického úhelníku je precizně opracován a lze jej použít k polohování obrobku. Poskytuje pomocnou referenci kolmou k referenční rovině (např. rovný pracovní povrch, vodící lišta obráběcího stroje) pro měřený obrobek.

Překlopením se měřená velikost dostane do kolmého postavení vůči pracovnímu povrchu podložky a lze tak změřit rovnoběžnost nebo pravouhlost.

---Umístěte obrobek, který chcete označit, do V-drážky magnetického úhelníku, otočte magnetický spínač ve směru hodinových ručiček do polohy ON, dokud již nelze dále otáčet, a poté proveďte značení pomocí výškoměru nebo zařízení Tosecan. Po označení otočte magnetický spínač proti směru hodinových ručiček do polohy OFF, dokud již nelze dále otáčet, a poté obrobek sejměte.



3. Upozornění:

---Pracovní plocha magnetického úhelníku není kalená a nemá žádnou tvrdost.

Při používání se snažte obrobek pokládat svisle nahoru a dolů

---Aby se zabránilo opotřebení, neotáčejte obrobek na pracovní ploše magnetického úhelníku

---Pokud se úhelník delší dobu nepoužívá, je třeba na pracovní plochu nanést antikorozní olej, aby se zabránilo korozi